

Bilder från FILBORNAVERKET

23/9 - 2014

Fotograf: Knut Wetterberg Text: Ingrid Larsson



1. .



2. Intresserade lyssnare på en bra guidé.



3. Ganska högt i tak.

Rening med hjälp av kalk och kol

Rökgasen har nu lämnat det mesta av sin värme till panna, överhettare och economiser.
Nu ska den renas och den sista värmen ska kramas ur.

- Reningprocessen börjar med att aktivt kol tillsätts rökgasen. Det avskiljer eventuella dioxiner och tungmetaller, till exempel kvicksilver, kadmium och bly. Det sker genom adsorption där föroreningarna fastnar på ytan av kolet.
- Även bränd kalk tillsätts rökgasen före textilfiltret. Kalken reagerar med och binder saltsyra, svaveldioxid och vätefluorid i rökgasen.
- Tekniken kallas Novel Integrated Desulphurization (NID).

Rökgasflöde, nom.	135 000 Nm ³ /timma
Kalk, nom.	230 kg/timma
Aktivt kol, nom.	6,5 kg/timma

NID-reaktor

**ÖRESUNDS
KRAFT**
MED GEMENSAMMA KRAFTER

4. .



5. Bilder från generatorhallen.

Ångturbin driver generatorn

Ångturbinen omvandlar värmen och trycket i ångan till en roterande rörelse - mekaniskt arbete - som driver generatorn.

- Ångturbinen utvecklar cirka 18 MWe under normal drift. Det motsvarar effekten från 200 bilar med 120 hästkrafter vardera.
- Ångturbinens varvtal på cirka 8300 varv per minut växlas ned via en växellåda till 1500 varv per minut.
- Från växellådan drivs generatorn. Den genererar en spänning på 10 700 volt. Via en transformatorstation omvandlas spänningen till 130 000 volt innan den matas ut på det regionala elnätet.

Turbinvarvtal:	8 327 varv/min
Inloppsångans temp:	425° C
Utloppsångans temp HT:	88° C
Turbinens vikt:	31 200 kg
Generator, aktiv effekt:	20 MW
Generator, nominell ström:	1 270 A
Generator, total vikt:	39 500 kg

**ÖRESUNDS
KRAFT**
MED GEMENSAMMA KRAFTER

6. .



7. .



8. Själva förbränningsprocessen kunde man titta på genom ett fönster.