

## **Ringhalsveteraner på studiebesök på Södra Cell i Värö 2 okt 2017.**

Dagen började med ett regnväder av stora mått och detta i kombination med stark vind. Varför vi alla hade förberett oss med regnkläder och paraplyer. Men av någon otrolig anledning upphörde regnet precis när vår guidade rundtur startade.

Södra Cell är det officiella namnet på anläggningen, medan det i "folkmun" fortfarande kallas för "Väröbruk".

Antalet anställda är ca 650 personer varav underhållsavdelningarna har ca 250 personer.

Tjugofem Ringhalsveteraner inklusive medföljande, var anmälda för dagens guidade rundtur på Södra Cell i Värö. När klockan var 1300 och besöket startade var antalet reducerat till 18 personer.

Besöket började med en samling där den duktige guiden Birgitta, instruerade oss om hjälm med hörlurar, gul väst, skyddsglasögon och vikten av att vi höll ihop gruppen så ingen skulle tappas bort under rundturen.

Birgitta berättade också att Södra Cell Värö kommer att kunna producera en pappersmassa som heter "Durapulp" och som på sikt kan komma att ersätta plast i många olika skepnader. Durapulp passar utmärkt som material i engångsförpackningar, specialpapper, design och andra exklusiva förpackningar. Det är några av de områden som Södra Cell tror att potentiella kunder kommer att finnas. Produktionen har startat i mindre skala men beroende på efterfrågan kan den eventuellt öka i framtiden.

Pilotmaskinen invigdes hösten 2015 och ytterligare en maskin planeras för 2017.

Durapulp bryts ned i naturen på ca 6-7 månader. Detta medan plasten knappt bryts ned över huvud taget i naturen.

Under rundturen på ca 2 timmar gav Birgitta en mycket imponerande guidning av massafabrikens alla olika byggnader och processer.

De 18 Ringhalsveteranerna är nu "helt uppdaterade" på hur ett träd plötsligt blir bara flisor, som sedan resulterar i en pappersmassa, som i sin tur blir tidningar, pappmuggar och en mängd andra föremål runt oss i hem och butiker.

Efter rundturen blev det en efterlängtd mugg med kaffe, samt en mycket god kanelbulle.

Ringhalsveteranernas utmärkta kassör tackade Birgitta för rundturen och lovade på heder och samvete att betala den faktura, som Birgitta skulle sända till kassören, som ersättning för kaffe och bulle.

Deltagarna betalade de stipulerade 40 kronorna till kassören i kontanter, varefter alla tackade för sig och påbörjade återfärden till respektive hem.

### **Anläggningen**

Det är en imponerande mängd timmer och massaved som på ca 200 lastbilar kommer in till anläggningen varje dygn. Dessutom är det ytterligare ca 100 lastbilar som levererar timmer till sågverket som i sin tur med 50 lastbilar levererar flis till bruket. Flisfabrikens totala kapacitet är 700 m<sup>3</sup>/timme.

Flisfabriken har numera två parallella linjer som för massaveden in genom de 40 meter långa barktrummorna innan massaveden på några sekunder förvandlas till flis.

Flistransportören är ca 700 meter lång och motsvarande transportör för barken är hela 1000 meter lång.

Barken torkas och levereras till olika värmeverk. Bl.a. till Varberg Energi.

Flisen transporteras ca 1100 meter från flisfabriken till "massafabriken" och det 63 meter höga kokeriet (rymmer 3200 m<sup>3</sup>). Och som har en kapacitet på 2500 ton per timme. Där får flisen ligga och koka i ca 5 timmar.

Det tar ca 16 timmar från att en flis-bit kommer in till kokaren innan massan är klar och nere vid torkmaskinen. I torkmaskinen blir den till en helblekt massa.

Fläkttorken är ca 45 meter lång och massabanan bildar en total längd på ca 1100 meter. Massan rusar runt i 27 våningar och torkas med en hastighet av 225 m/min.

De producerade massabalerna väger ca 200-250 kg.

Massan lagras i ett lager som rymmer ca 8000 ton pappersmassa,

Transporten ut till kunder går via ca 38 tåg/vecka varav 32 går till Varbergs hamn för vidare transport på fartyg till slutkunder. Dessutom är det ca 200 lastbilar/vecka som transporterar massan ut till kunder i Sverige och Europa.

Bruket exporterar ca 80 % av massan till företag i Europa.

Varje dygn passerar ca 50 000 m<sup>3</sup> vatten genom ett biologiskt reningsverk innan det rena vattnet går ut i havet via en 5 km lång avloppstub.

I den 110 meter långa roterande "mesaugnen" torkas mesan (sulfatmassa) i ca 1000 grader C. Mesan omvandlas till kalk i ugnen och används vid vitlutsproduktionen.

Luten från kokeri och tvättereri förs över till indunstningen där vattenhalten minimeras i luten. Luten sprutas sedan in i sodapannan och fungerar där som eldningsolja.

Sodapannan (ca 50 m hög) producerar ca 170 kg ånga/s och ångan används som värme i processen och för produktion av el.  
Sodapannans skorsten är ca 120 meter hög.

Behovet av el för Södra Cell Värö tillsammans med sågverket är 48 MW/h vilket produceras i två turbiner. Totalt kommer Södra Cell Värö att producera ca 1,6 TWh energi/år. Södra Cell Värö har varit självförsörjande av el sedan år 2007. Södra Cell Värö betraktas som ett fossilfritt massabruk då mer än 98 % av behovet täcks med eget biobränsle.